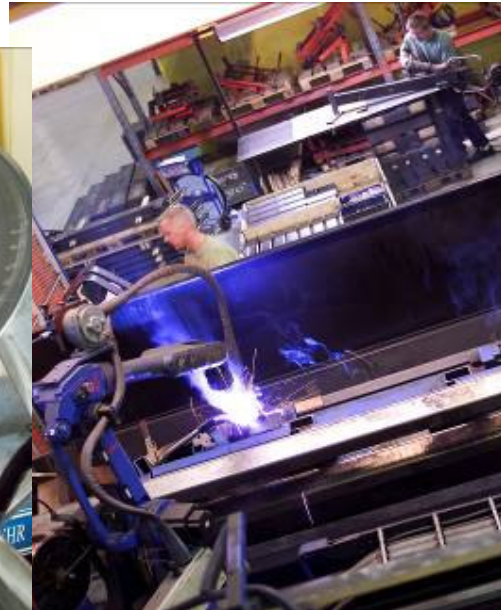




Svetsning manuellt och Robotsvetsning



Din kompletta leverantör

**Processer:**

- Robotsvetsning – MIG/MAG, CMT
- Svetsning: MIG/MAG, TIG, MMA
- Punktsvetsning
- Induktionssvetsning

Maskiner/Prestanda:

- Robotsvetsning; Motoman/Kemppi RM 2, Motoman/Kemppi SK 6 – Max. längd: 2300 mm, bredd: 900 mm, vikt: 250 kg. Motoman/Kemppi UP20-6 – Max. längd: 3150 mm, bredd: 1500 mm, vikt: 750 kg. Svetsystemet "Rapid arc" och Rapid melt" används. Motoman/Fronius UP10/CMT – Max. längd/bredd/höjd: 1000 mm, vikt: 250 kg
- Manuella svetsningen är bestyckade med vattenkylda och luftkylda svetsar av fabriken Kemppi, Fronius, ESAB.
- Punktsvetsning är bestyckade med Kemppi och ESAB
- Induktionssvets är bestyckade med OBO Bettermann

Programvaror:

- Motoman MRC Yasnac, Motoman XRC och Motoman NX100

Personalresurser:

För närvarande ovanstående processer bemannade på dagtid

Personalen har mycket hög kompetens beträffande svetsning, plåtslageri och slipning/efterbearbetning. Vi har 2 svetsspecialister med IWS/EWS-kompetens/examen samt ett flertal svetsare med certifikat inom olika svetsmetoder. Hög kompetens inom svetsning mot tryckkärlsdirektiven.

Övrigt:

Lyfthjälpmiddel och lägesställare används för att optimera processerna.