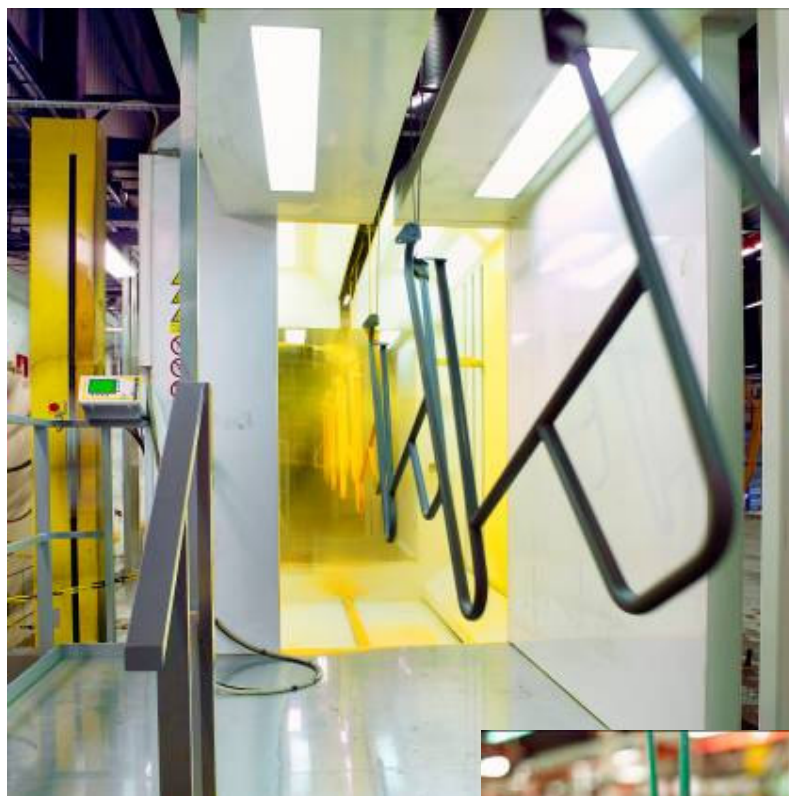




Pulverlackering



Din kompletta leverantör

**Processer:**

- Pulverlackering inkl. zinkmanganfosfatering och pulver baserad primer.

Maskiner/Prestanda:

- Förbehandling; alkalisk avfettning, 3-steps skölj, aktivering, zinkmanganfosfater-ing, 3-steps skölj, passivering (kromfri), skölj med avjoniserat vatten – Efter förbehandling torkas produkterna i ugn och därefter kyls dessa ner före applicering av grundfärg.
- Pulverbaserad primer – appliceras i Wagner Super Cube med elektrostat laddning.
- Härdugn för primer – inleder smältningsfas innan toppskiktets applicering
- Pulverapplicering – Wagner (special kulörbytesbox), elektrostatapplicering, ställtid: 5 - 10 minuter. Manuell målningsbox med elektrostatapplicering.
- Härdning – Härdugn; el uppvärmd, med unikt härdrecept för varje artikel.

Programvaror:

- Profitech Caldan styrsystem

Personalresurser:

För närvarande är ovanstående processer bemannad dagtid. Hög kompetens och specialister på avancerad applicering.

Övrigt:

Conveyorn är av typen Power and Free system klarar gods om 500kg per vagn, det finns 120st vagnar som klarar 3000mm långt 2000mm högt och 1000mm brett gods.

För närvarande målar vi 100 stycken olika kulörer.

Anläggningen byggdes 2009 och är en av Europas mest flexibla och moderna anläggningar.