





#### Företagsfakta-

Jitech AB  
Lokgatan 15  
362 31 Tingsryd / Småland  
Sverige

Företaget grundades 1989  
VD och ägare är Roland Johnsson  
Omsättning: 2008: 260 MSEK, 2009: 120 MSEK,  
2010: 236 Mkr, 2011: ca 330 Mkr  
ca 190 medarbetare  
Systembolag: JBS – Utveckling, försäljning m.m. av mjukvaror och hårdvaror  
Dotterbolag: Jitech Fastigheter AB – Förvaltning av fastigheter

#### Affärsidé

”att tillverka produkter i stål, rostfritt och aluminium samt erbjuda montering och ytbehandling till industriföretag i olika branscher.  
Genom bred kompetens och teknologi i världsklass garanterar vi kvalitet och utveckling i framkant, till stor nytta och lönsamhet för våra kunder”

#### Kort beskrivning av verksamheten -

Konstruktion och produktutveckling  
Laserskärning mellan 0,1 – 25 mm.  
Koordinatstansning/Nibbling  
Kantpressning, trycksvarvning och valsning  
Svetsning och robotsvetsning (MMA, MIG/MAG, TIG, CMT)  
Efterbearbetning: Slipning, trumling och blästring  
Skärande bearbetning: Kapning, borrar, gängning och fräsning  
Montering (mekanisk, el, pneumatisk, hydraulisk) och systemleveranser  
Pulverlackering med zink/manganfosfatering och pulverprimer samt samordning av övrig ytbehandling



## Exempel på kunder



Atlas Copco SDE  
Atlas Copco URE  
Atlas Copco DC  
Atlas Copco Craelius  
Atlas Copco Mining & Construction (Nanjing)  
Alfa Laval  
Alstom  
Backarydsgruppen  
Getinge  
Arcoma m.fl.



Jitech har moderna industrilokaler på 30.000 m<sup>2</sup>



Jitech har ett bra strategiskt läge inom Sverige, Skandinavien och Europa

## ***Ständig utveckling till kunders förmån***



**Vi är en leverantör av produkter i stål, rostfritt och aluminium. Det är vår vision att alltid skapa lönsamhet och mervärde för dig som kund.**

**Vi tillverkar produkter till bland annat gruvinndustri, tunga fordon, entreprenadmaskiner, ventilation och energiteknik. Bredden inom vår produktion är mycket stor och vi tillverkar bland annat fläktar, värmeväxlersystem, karosskomponenter och tankar.**

**Vår styrka är att vara med "from start to finish" och ge förslag på produktionsanpassade konstruktioner vilket leder till kostnadseffektiv produktion. Genom ständig utveckling av våra processer blir vi konkurrenskraftiga. Ett exempel på detta är vårt planeringssystem för styrning av produktionen, vilket vi själva har utvecklat för styrning av vår produktion. Detta innebär att vi med stor flexibilitet kan anpassa oss till kundens behov.**

**Hög kompetens hos medarbeterna, högteknologisk maskinpark och utrustningar och innovativ produktionstyrning borgar för en effektiv och kvalitetssäker produktion till kundens fördel. Vi har mycket stort fokus på kostnadskontroll och arbetar med ständiga revisioner som ofta leder till sänkta priser för dig som kund.**

**Välkommen till JITECH!**

***Roland Johnsson, VD och ägare***



# Laserskärning med senaste teknik

Vi arbetar med en av marknadens snabbaste lasermaskiner. Dessutom har vi integrerat ett helautomatiskt lagersystem som försörjer maskinerna med plåt och tar hand om de färdigskurna detaljerna. Med automatlagret försörjer vi även koordinatstansning och andra processer.

Vi utför böckning av plåtkomponenterna med hög presskraft och böcklängd i vår robotiserade kantpresscell och i våra manuella kantpressar.

För fräsning och annan maskinbearbetning använder vi moderna fleroperationsmaskiner. Även kapning, borring, fasning, gängning, brotschning, slipning, gradning, trumling, blåstring med mera utförs.



Lasermaskin Bystronic Bystar 6000W



Helautomatiskt lagersystem med lastkapacitet på 1 200 t försörjer lasermaskinerna.



Robotkantpressing

# Svetsarbete utförs med hög kompetens

Vår personal har mycket hög kompetens inom svetsningsteknologin, plåtslageri och slippningsprocesser.

Vi har bland annat svetssspecialist med EWS-kompetens och är certifierade för bland annat svetsning av tryckbärande anordningar (PED).

Vi svetsar både manuellt och med svetsrobotar. Vår produktion sker i mycket varierande materialtjocklekar i stål, rostfritt och aluminium.

Svetsprocesserna vi använder är MIG, MAG, TIG, CMT, MMA, punktsvetsning och induktionssvetsning.

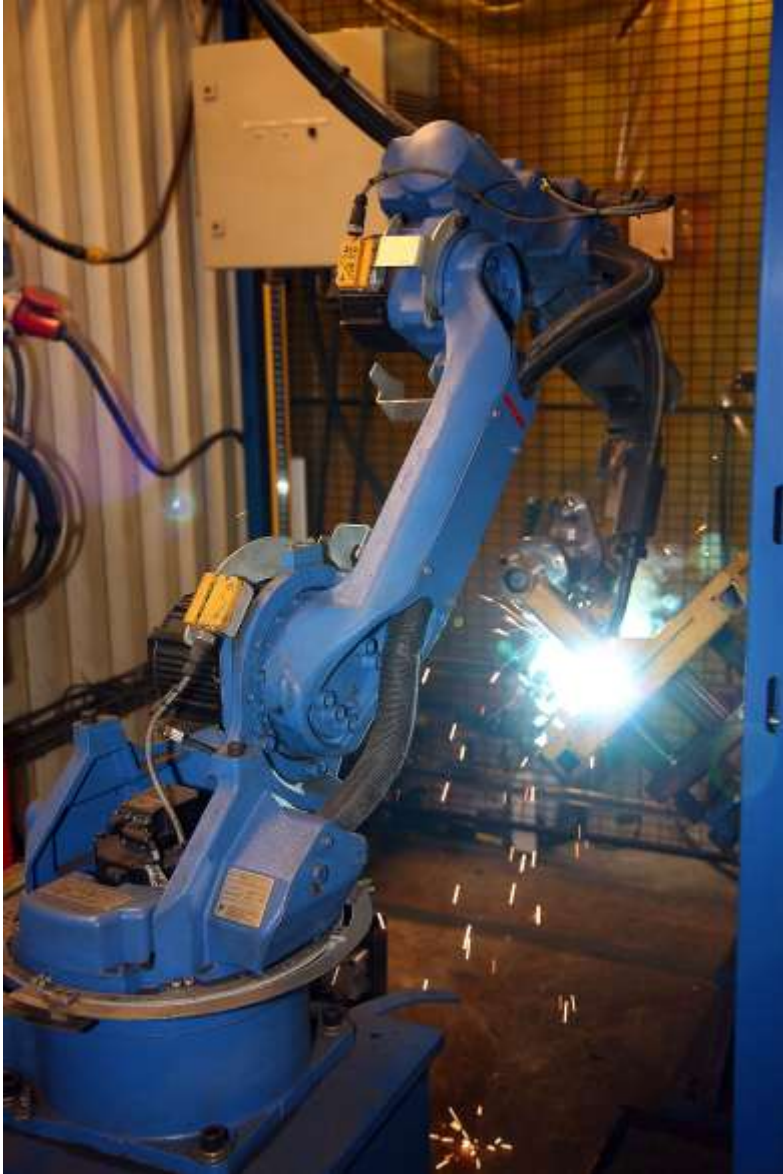
Vi svetsar bland annat fläktjul och har speciell utrustning för balansering av dessa.



Svetsning av fläkthjul i aluminium



Svetsning av fläkthus



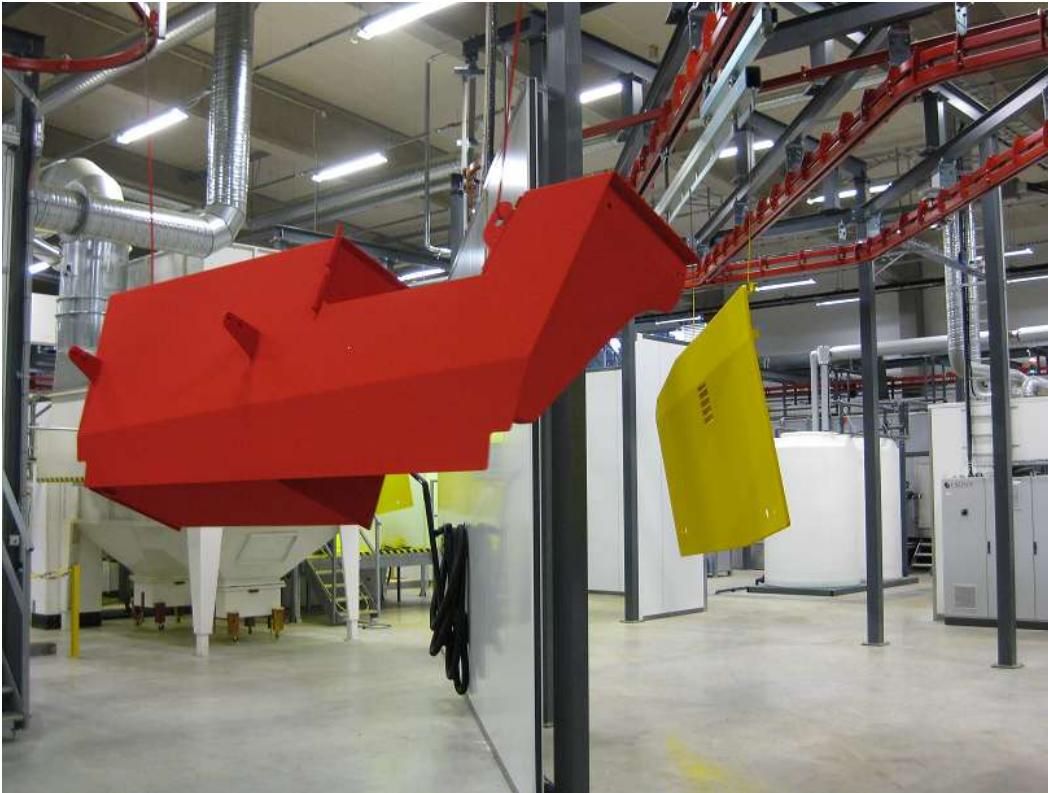
Robotsvetsning

## Pulverlackering för högt ställda krav

Vår ytbehandlingsanläggning tillhör till en av Europas mest flexibla och har mycket stort kapacitet. Anläggningen är utvecklad och byggd för att motsvara högt ställda krav på korrosionsskydd.

I vår anläggning kan vi ytbehandla produkter med dimensioner upp till 3 m x 2 m x 1 m (l x b x h) och med maxvikt 500 kg.

För minst möjliga miljöpåverkan sker förbehandlingen i en sluten process. Återvinningen utförs på ett optimalt sätt, bland annat energi i form av värme.



Med två identiska pulverboxar är vi flexibla vid kulörbyten och vi kan arbeta med två kulörer samtidigt. Kulörbyten kan ske utan effektivitetsbortfall i anläggningen.



Förbehandlingsanläggning med zinkmanganfosfatering och återvinning av sköljvatten.

#### Ytbehandling med pulverprimer

Vi kan erbjuda förstärkt rostskydd av ytbehandlingen med pulverprimer. Ytbehandlingen sker i en separat smältugn och härdar sedan tillsammans med pulvertoppskiktet.

#### Effektivt korrosionsskydd

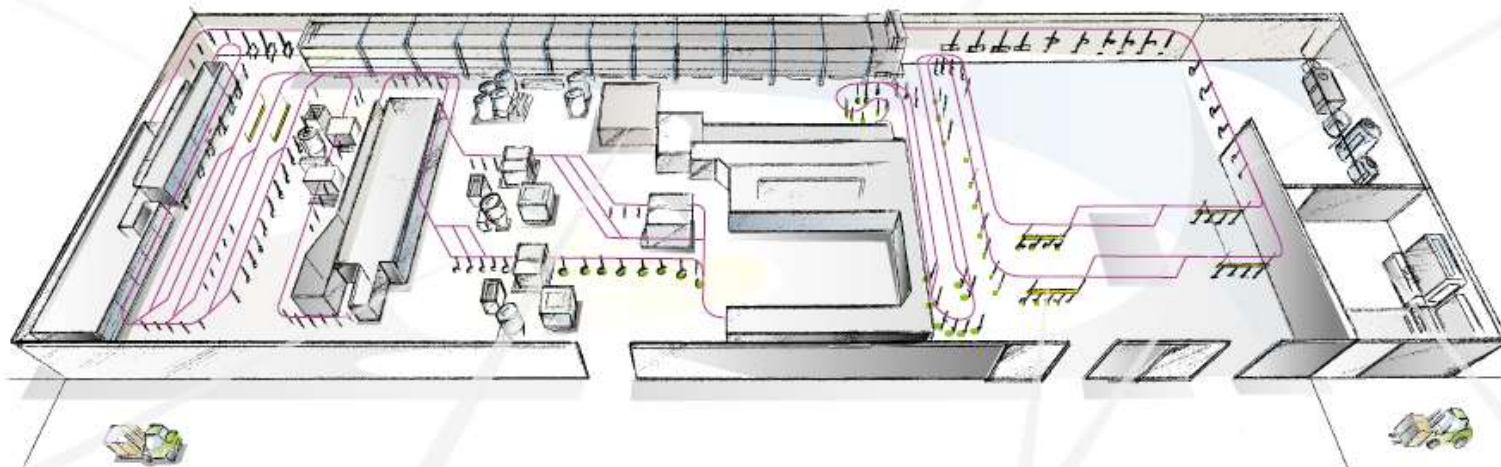
Förbehandlingen med zinkmanganfosfatering sker i 11 steg. Med denna process erbjuder vi ett av de bästa rostskydden på marknaden. Behandlingen sker i en tunneltvåtsanläggning med dubbla avfettningsteg. Zinkmanganprocessen har ett speciellt rengöringssystem för att säkra hög kvaliteten på fosfateringen.

#### Speciellt styrsystem

Alla produkter har ett speciellt recept som styr härdtiden i ugnen, trycket i förbehandlingen, målningsprogram och andra alternativa processval. Denna styrning garanterar en kostnadseffektiv och kvalitetssäker process.

#### Flexibel produktion

Anläggningen är av typen "Power and free". Produkterna som skall ytbehandlas hängs upp på vagnar som kan styras individuellt. Detta optimerar processen samt minimerar ställtider och linjestopp.



#### Pulverapplicering

Med dubbla kulörbytesboxar sänker vi ställtider effektivt. Boxarna är konstruerad för snabba kulörbyten och garanterar en hög återvinningsgrad. För en bra arbetsmiljö, med så liten risk för lackdefekter som möjligt är boxarna avgränsade samt försedda med ett dammtätt system för pulverförsel.

#### Prozessövervakning

Hela processen övervakas permanent och eventuella fel loggas i systemet. Systemet för övervakningen larmar om en arbetsinstruktion inte är utförd och eventuella fel måste åtgärdas innan produkten går vidare till nästa steg i processen. Detta optimerar processen samt minimerar ställtider och linjestopp.

#### Ergonomiska på- och avlastningsstationer

För att effektivt kunna hantera produkter med vikter på upp till 500 kg använder vi höj- sänkbara bommar.

#### Färgstrippanläggning

För att ta bort färg från krokar, hängfixturer och maskeringar har vi en speciell rengöringsanläggning. Rengöringen sker i slutna kammartvåtsanläggning.

# Effektiv montering sparar tid och pengar

Vi erbjuder våra kunder även delmontage, slutmontage och provning av kundernas produkter.

Monteringen omfattar både mekanik, hydraulik, pneumatik och elektronik. Exempel på produkter vi monterar är karosskomponenter, bränsle/hydraultankar, cementblandare, värmeväxlersystem, fläktar och stoftsugaranläggningar.

Monteringen sker i direkt anslutning till måleriet och är flödesorienterad för att vara kostnadseffektiv.

Vi utför även tvättning av hydraul och bränsletankar i en speciell tanktvättsanläggning för höga renlighetskrav.



Tanktvättsanläggning



Montering av bränsletank



Montering av en cementblandare till gruvindustri



Färdigmonterat värmväxlersystem

## Med kraftfullt IT-stöd når vi hög flexibilitet och korta ledtider

En av vår främsta styrka är att styra process- och materialflöden i korta seriestorlekar med många ingående komponenter.

Vi har ett speciellt utvecklat planeringssystem för styrning av produktionen. Alla som arbetar i våra processer har tillgång till datorskärmar med arbetsinstruktioner och ständigt uppdaterade körplaner. Detta ger oss möjligheter att mycket snabbt anpassa produktionen efter kundens behov.

Med denna kraftfulla IT-Stöd når vi en mycket flexibel och kostnadseffektiv produktion med korta ledtider vilket gynnar såväl oss själva som våra kunder.



Här får truckföraren körorder direkt via datorskärm i trucken.



Vy över svetsverkstaden



JITECH AB, LOKGATAN 15, 362 31 TINGSRYD, TELEFON +46 477 554 40, INFO@JITECH.SE

