



JITECH AB, LOKGATAN 15, 362 31 TINGSRYD, TELEFON +46 477 554 40, INFO@JITECH.SE





Das Unternehmen JITECH Aktiebolag (Aktiengesellschaft)

JITECH AB
Lokgatan 15
362 31 Tingsryd / Småland
Sverige

Das Unternehmen JITECH AB wurde 1989 gegründet
Geschäftsführer und Eigentümer ist Roland Johnsson

Umsatz: 2008: 260 MSEK, 2009: 120 MSEK,
2010: 236 Mkr, 2011: ca 330 Mkr

ca 190 Mitarbeiter

Schwesterunternehmen JBS – Entwicklung , Verkauf u. a. m. von Software und Hardware
Tochterunternehmen JITECH Fastigheter – Verwaltung von Grundstücken und Gebäuden

Geschäftsidee

Wir fertigen für Industrieunternehmen der verschiedensten Branchen Produkte und Baugruppen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium einschließlich Montage und Oberflächenvergütung mit eventuell vom Kunden beigestellten Teilen.

Durch unsere Kompetenz und unsere Fertigung auf höchstem Niveau garantieren wir Qualität und Entwicklungsarbeit zum Nutzen und Vorteil für unsere Kunden

unser Leistungsspektrum

Konstruktion und Entwicklung

Laserschneiden von 0,12 – 25 mm

Stanzen / Nibbeln

Kanten, Drehen und Walzen

Schweißen mit Robotern und manuell (MMA, MIG/MAG, TIG, CMT)

Nachbearbeitung: Schleifen, Trommeln und Strahlen

Spanende Bearbeitung: Kappen, Bohren, Gewindeschneiden und Fräsen

Montage (Mechanik, Elektrik - Elektronik, Pneumatik, Hydraulik)

Pulverlackierung mit Zink/Manganphosphatierung und Koordinierung der weiteren Oberflächenbehandlungen



Permanente Kostenkontrolle

Als Unternehmen legen wir größten Wert auf eine permanente Kostenkontrolle. Damit schaffen wir Vertrauen, bauen eine feste Partnerschaft zu unseren Kunden auf und erhöhen die Wettbewerbsfähigkeit für unsere Kunden.

Referenzen



Atlas Copco SDE
Atlas Copco URE
Atlas Copco DC
Atlas Copco Craelius
Atlas Copco Mining & Construction (Nanjing)
Alfa Laval
Alstom
Backarydsgruppen
Getinge
Arcoma m.fl.



moderne Gebäude auf 30.000 m²



ausgezeichnete strategische Lage in Schweden,
Skandinavien und Europa



Ständige Weiterentwicklung zum Nutzen des Kunden

Wir sind ein kundenorientierter Lieferant von Produkten aus Stahl, Edelstahl und Aluminium. Es ist unsere Vision für unsere Kunden effektiv und gewinnbringend zu arbeiten.

Wir stellen Produkte u. a. für den Bergbau, für den Großfahrzeugbau, für Baumaschinen, für die Lüftungstechnik und für die Energietechnik her. Unsere Fertigungsbreite ist sehr groß, wir fertigen u.a. Lüfter, Wärmetauschersysteme, Komponenten für Karossen und Tanks.

Unsere Stärke ist, dass wir unseren Kunden „from start to finish“ begleiten und bereits in der Konstruktionsphase auf kosteneffektive Fertigungsmöglichkeiten hinarbeiten. Durch die stetige Weiterentwicklung unserer Fertigungsprozesse bleiben wir immer konkurrenzfähig. Ein Beispiel dafür ist unser Produktionsplanungssystem zur Steuerung unserer Fertigung, welches wir zum Vorteil für unsere Kunden in eigener Regie entwickelt und eingeführt haben. Damit können wir uns sehr flexibel auf die Kundenwünsche einstellen.

Hohe Mitarbeiterkompetenz, modernste Maschinen und Ausrüstungen und eine innovative Fertigungssteuerung bürgen für eine effektive und qualitätsgerechte Fertigung zum Vorteil für unsere Kunden. Unser Fokus liegt auf der ständigen Kostenüberwachung durch Revisionen und damit erreichen wir einen finanziellen Nutzen für unsere Kunden.

Willkommen bei JITECH!

Roland Johnsson, Geschäftsführer und Eigentümer



Präzise Laserschneidprozesse mit der neuesten Technik

Wir arbeiten mit einer der schnellsten Laserschneidanlagen, die der Markt derzeit bietet. Außerdem wurde ein vollautomatisches Lagersystem integriert, welches die Anlage mit Blechen versorgt und die Fertigteile handhabt. Mit dem automatisiertem Lager bedienen wir ebenfalls die Stanzautomaten.

Wir biegen / kanten Blechkomponenten mit höchster Presskraft und großen Biegelängen in unserer automatischen Kantpresse und unseren manuellen Kantpressen.

Zum Fräsen und anderen spanenden Bearbeitungsprozessen setzen wir moderne Mehroperationsmaschinen ein. Auch Bearbeitungsmöglichkeiten wie Drehen, Bohren, Fasen, Gewindeschneiden, Reiben, Schleifen, Entgraten, Trommeln, Strahlen und mehr werden ausgeführt.



Lasieranlage Bystronic Bystar 6000W



Ein vollautomatisches Lagersystem mit einer Kapazität von 1.200 t versorgt die Laseranlagen.



Automatische Kantpresse

Schweißarbeiten - ausgeführt mit hoher Kompetenz

Unser Personal verfügt über eine sehr hohe Kompetenz in der Schweißtechnologie, in der Blechbearbeitung und bei den Schleifprozessen. Wir haben unter anderem einen Schweißspezialisten mit EWS-Kompetenz (European Welding Specialist) und fertigen entsprechend der Zertifizierung z. B. nach Druckgeräterichtlinie (PED).

Wir schweißen sowohl manuell als auch mit Schweißrobotern. Dabei werden Aluminium, Stahl und Edelstahl in verschiedensten Materialstärken verarbeitet. MIG, MAG, TIG, CMT, MMA, Punktschweißen und Induktionsschweißen werden als Verfahren angewendet.

Wir schweißen u. a. Lüfterräder und Gehäuse und haben spezielle Anlagen zum notwendigen Auswuchten.



Schweißen eines Aluminiumlüfterrades.



Schweißen eines Lüftergehäuses.



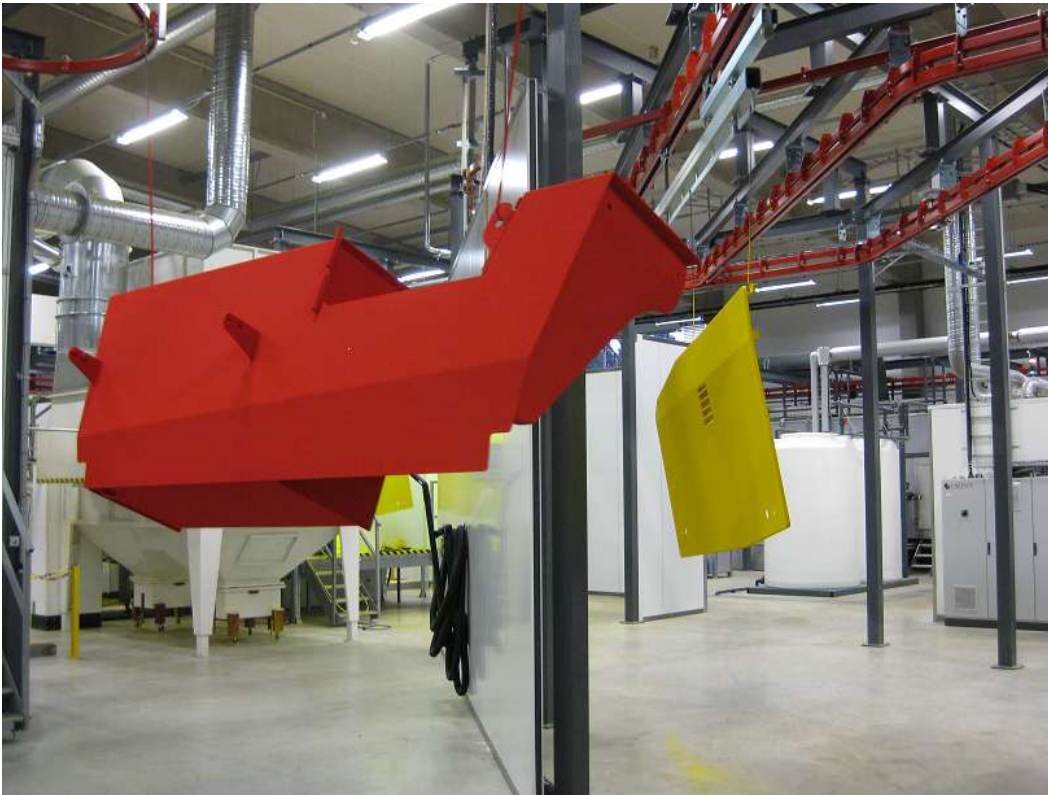
Roboterschweißen

Pulverlackering für höchste Anforderungen

Unsere Anlage zur Oberflächenbehandlung gehört zu den flexibelsten Anlagen Europas und hat eine sehr große Kapazität. Die Anlage wurde entwickelt und gebaut um höchste Kundenanforderungen an den Korrosionsschutz zu erfüllen.

In unserer Anlage können wir Produkte bis zu 3 m x 2 m x 1 m (L x B x H) und einem Maximalgewicht von 500 kg bearbeiten.

Zur Minimierung der möglichen Umweltbelastung erfolgt die Vorbehandlung der Teile in einem geschlossenen Prozess. Die Wiederaufbereitung der verwendeten Medien erfolgt durch eine optimale Art und Weise, z. B. Energiegewinnung in Form von Wärme.



Mittels zweier identischer Pulverbehälter sind wir flexibel beim Farbwechsel und können gleichzeitig mit zwei verschiedenen Farben arbeiten. Der Farbwechsel erfolgt somit ohne Effektivitätsverlust der Anlage.



Vorbehandlungsanlage mit Zinkmanganphosphatierung und anschließender Aufbereitung des Spülwassers.

Oberflächenbehandlung mit einem Pulverprimer

Wir bieten erhöhten Rostschutz durch die Behandlung mit Pulverprimer. Die Behandlung erfolgt in einem separaten Ofen und härtet später zusammen mit der Pulverdeckbeschichtung aus.

Effektiver Korrosionsschutz

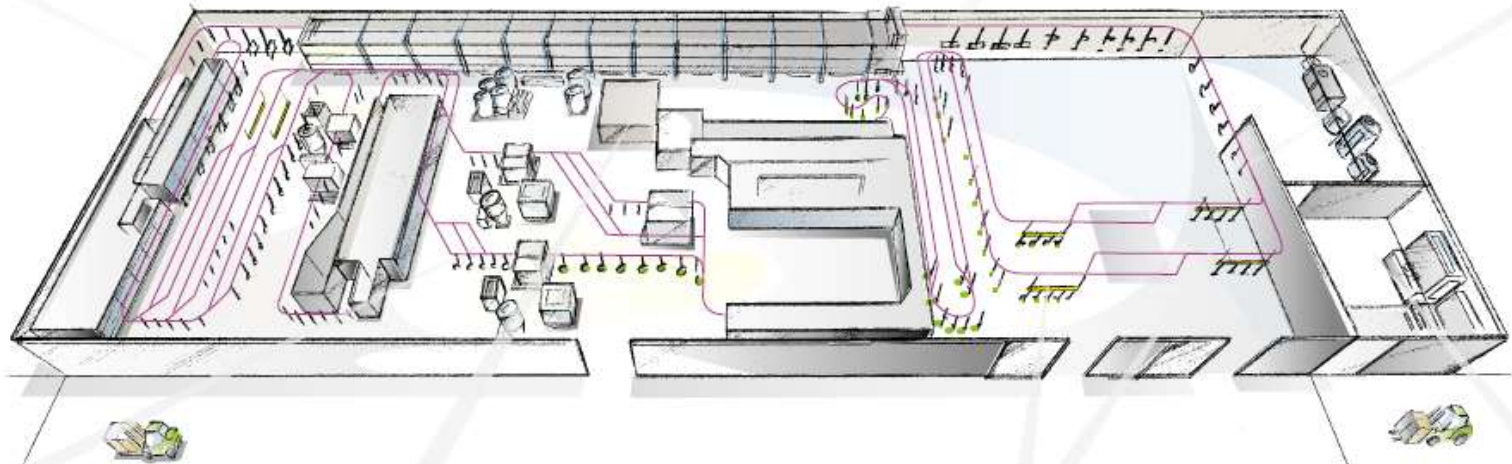
Die Vorbehandlung mit der Zinkmanganphosphatierung erfolgt in 11 Schritten. Mit diesem Prozess bieten wir einen marktführenden Rostschutzprozess an. Die Behandlung erfolgt in einer Tunnelwaschanlage mit doppelter Entfettung. Um die hohe Qualität der Phosphatierung zu sichern wird der Prozess durch ein spezielles Reinigungssystem ergänzt.

Spezielles Steuersystem

Alle Produkte haben speziell ausgearbeitete Arbeitspläne, die die Aushärtezeiten im Ofen, den Bearbeitungsdruck im Vorbehandlungsprozess, den Farbgebungsprozess und andere alternative Prozessvarianten steuern. Diese Steuerung ist Garantie für einen optimalen Ablauf und sichert die kostengünstige und qualitätssichere Fertigung.

Flexible Fertigung

Die Anlage ist konzipiert nach dem Prinzip „Power and free“, d.h. alle Produkte, die sich Kreislauf befinden, werden individuell gesteuert. Das optimiert den Prozess und spart Liegezeiten und Prozessausfallzeiten.



Pulverapplizierung

Mittels doppelter Farbwechselboxen senken wir die Standzeiten effektiv. Die Boxen sind konstruiert für einen schnellen Farbwechsel und garantieren einen sehr hohen Ausnutzungsgrad. Für ein gutes Arbeitsmilieu mit geringstem Risiko für Lackschäden sind die Boxen verschlossen und die Pulverzufuhr ist mit einer staubdichten Schutzschicht versehen.

Prozessüberwachung

Der gesamte Prozess wird permanent überwacht und eventuelle Fehler nachweisbar dokumentiert. Das Überwachungssystem gibt Alarm wenn ein Arbeitsschritt nicht ausgeführt wird und Fehler müssen behoben werden, bevor das Produkt zum nächsten Prozessschritt geht.

Ergonomischer Transport der Teile

Um Teile mit einer Masse bis 500 kg effektiv handhaben zu können, wenden wir Druckluftaufnahmen in Verbindung mit höhenverstellbaren Traversen an.

Anlage zur Farbentfernung

Zur Entfernung der Farbe von Vorrichtungen, Aufhängungen und Abdeckungen haben wir eine spezielle Reinigungsanlage. Die Reinigung erfolgt in einer geschlossenen Kammerwaschanlage.

Eine effektive Montage spart Zeit und Geld

Wir bieten unseren Kunden auch Teil- und Endmontage sowie Prüfung der Produkte aus.

Die Montage schließt sowohl mechanische, hydraulische, pneumatische, elektrische und elektronische Arbeiten ein. Einige Beispiele für Produkte, welche in unserem Hause montiert werden, sind Karosseriekomponenten, Kraftstoff- und Hydrauliköltanks, Zementmischanlagen, Wärmetauscheranlagen, Lüfter und Anlagen zur Staubabsaugung.

Die Montage wird in den laufenden Prozess eingebunden und erfolgt direkt nach der Farbgebung. So erreichen wir einen effektiven Ablauf, welcher Zeit und Geld spart.

Alle Tanks werden in einer speziellen Waschanlage gereinigt.



Tankwaschanlage



Montage eines Tanks



Montage einer Zementmischanlage für den Bergbau



Wärmtauscheranlage

Mit einer leistungsfähigen IT-Unterstützung erreichen wir eine hohe Flexibilität und kurze Liegezeiten

Eine unserer herausragenden Stärken ist die Steuerung des Fertigungsprozesses und des Materialflusses bei kleinen Serien mit vielen Unterbaugruppen und Einzelteilen.

Wir haben ein speziell dafür entwickeltes Produktionssteuerungssystem. Alle Mitarbeiter die am Prozess beteiligt sind, haben Zugang zu diesem System, welches Arbeitsinstruktionen und ständig aktualisierte Arbeitsunterlagen enthält. Das gibt uns die Möglichkeit, bei Änderungen schnell den Fertigungsprozess anzupassen.

Mit dieser leistungsfähigen IT-Unterstützung erreichen wir eine sehr flexible und kosteneffektive Fertigung mit kurzen Liege- und Durchlaufzeiten, was sowohl uns als auch unseren Kunden Vorteile bringt.



Der Staplerfahrer erhält seinen Auftrag direkt am Bildschirm im Fahrzeug.



JITECH AB, LOKGATAN 15, 362 31 TINGSRYD, TELEFON +46 477 554 40, INFO@JITECH.SE

